

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
«Методы оценки прочностной надежности оборудования»**

**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.06.01 «МАШИНОСТРОЕНИЕ»**

1. Цели изучения дисциплины

Целью дисциплины «Методы оценки прочностной надежности оборудования» является формирование у аспирантов системы научных и профессиональных знаний и практических навыков в области теории надежности нефтегазопромыслового оборудования.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Методы оценки прочностной надежности оборудования» относится к дисциплинам по выбору направленности (профиль) 3 «Машины, агрегаты и процессы (нефтегазовая отрасль)» образовательной программы подготовки научно-педагогических кадров в аспирантуре. Знания, полученные аспирантами, и компетенции, формируемые при изучении дисциплины «Методы оценки прочностной надежности оборудования» будут использованы при подготовке к кандидатскому экзамену по научной специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (нефтегазовая отрасль)», в научно-исследовательской работе и при выполнении диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ПК-4, ПК-5.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Знать: новые (на уровне мировых стандартов) технологии разработки, изготовления и применения машин и оборудования для нефтегазовой отрасли; основы методов диагностики, оценки надежности узлов машин и агрегатов.

Уметь: совершенствовать действующие машины и оборудование, технологии изготовления продукции машиностроительных производств; диагностировать техническое состояние, прогнозировать ресурс, решать математические и статистические задачи надежности узлов машин и агрегатов.

Владеть: опытом создания новых (на уровне мировых стандартов) и совершенствования действующих технологий изготовления продукции машиностроительных производств, различных средств их оснащения; методами диагностирования, оценки надежности узлов машин и агрегатов.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 108 часов, из них аудиторные занятия (33 часа), лекции/практические занятия: 22/11 часа, самостоятельная работа 75 часов, зачетных единиц-3.

6. Вид промежуточной аттестации: зачет / 6 семестр.

Рабочую программу разработал:



В.В. Пивнев, профессор каф. МОП,
д.т.н., профессор

Зав. кафедрой МОП

В.Н. Сызранцев

